В статье рассматривается повышение уровня режущего инструмента, в частности, распределение нагрузок на режущей пластине. Были проведены расчеты компонентов сил резания, напряжений и смещений материала. Показано, что области износа соответствуют определенным областям максимальных смещений и деформаций. Определение скорости износа требует выполнения динамических расчетов, что возможно только для материалов с заранее определенной структурой.